

Technisches Merkblatt

PROline-Paint Hallenmarkierfarbe

Beschichtungsstoff / Einsatzbereich	Spezielle Markierungsfarbe für die Kennzeichnung von Fahrwegen und Sperrflächen in Fertigungshallen.
Bindemittelbasis	Spezielle Harzmischung
Eigenschaften und Beständigkeiten	Nicht reflektierend. Reflexperlen können nachgestreut werden. Für Beton- und Asphaltdecken geeignet Frischer Beton / Estrich muss mind. 4 Wochen abgebunden haben.
Farbtöne	RAL
Glanzgrad	seidenmatt / matt
Technische Daten (bei +20 °C): Festkörper Dichte Klassifizierung nach ehemaliger VbF Anlieferungsviskosität Theor. Ergiebigkeit ohne Verarbeitungsverlust: 1000 m Strich/15 cm breit: Nachstreumittel für 80 kg Farbe:	ca. 62 % ca. 1,2 g/ml AI oder entfällt ca. 70 s/4 mm 5 m ² /kg bei 60 µm Trockenfilm ca. 80 kg bei 400 µm Nassfilm ca. 10 kg
Gewährleistete Lagerstabilität	mind. 6 Monate luftdicht verschlossen im Originalgebinde bei +5 °C - +35 °C
VOC-Gehalt	siehe Sicherheitsdatenblatt, Punkt 15
Verarbeitung (bei +20 °C): Verdünnung (bei Bedarf)	693-00023

Verarbeitungstemperatur	mind. +10 °C, rel. Luftfeuchte max. 85 %, Taupunkt beachten
Verarbeitungsart	streichen, rollen, spritzen
Trocknung (+20 °C)	nach ca. 4 Stunden überfahrbar
Vorbereitung des Untergrundes	Der Untergrund muss sauber, trocken und frei von Verunreinigungen wie Öl, Fett und anderen, als Trennmittel wirkenden, Substanzen sein.

<p>Anwendung Das Produkt kann gestrichen (mit Flächenstreicher), gerollt (mit Velours-Lackwalze) oder gespritzt werden. Hierzu werden die Linien am besten vorher abgeklebt. Auch eine Verarbeitung mit einem Markierungsgerät ist möglich. Dabei muss das Material, je nach Gerät, evtl. verdünnt werden. Bei der Vielzahl von Applikationsmöglichkeiten sollten im Zweifelsfall Vorversuche durchgeführt werden.</p> <p>Auf PVC-Böden nicht einsetzen - Gefahr der Weichmacherwanderung.</p>
<p>Vorheriger Anstrich keiner</p>
<p>Nachfolgender Anstrich Das Material ist mit sich selbst überarbeitbar.</p>
<p>Kennzeichnung Sicherheitstechnische Angaben siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.</p>

Tabelle für Spritzauftrag

Verfahren	Düse / mm	Druck / bar	Verdünnung	Viskosität
Luftdruck-Becherpistole	1,3 – 1,6	3 - 4	694-00060-00	ca. 25 s/DIN 4 mm